

**CÁMARA
VOLTEO/
DYNAMIC
INTERMEDIATE
PROOFER**

**CÁMARAS AUTOMÁTICAS/ AUTOMATIC INTERMEDIATE
PROOFERS**



PESO/WEIGHT 600 Kg

MODELO MODEL	PIEZAS PIECES	CANGILONES BUCKETS	HUECOS HOLES	MÁXIMO MASA MÁXIM WEIGHT
DYN 120	120	30	4	≤ 700 Grs.
DYN 150	150	30	5	≤ 700 Grs.
DYN 180	180	30	6	≤ 700 Grs.
DYN 210	210	30	7	≤ 700 Grs.
DYN 240	240	30	8	≤ 700 Grs.
DYN 300	300	30	10	≤ 700 Grs.
DYN 364	364	52	7	≤ 700 Grs.
DYN 416	416	52	8	≤ 700 Grs.
DYN 520	520	52	10	≤ 700 Grs.
DYN 180+	180	30	6	≤ 1200 Grs.
DYN 210+	210	30	7	≤ 1200 Grs.
DYN 240+	240	30	8	≤ 1200 Grs.
DYN 321+	321	52	6	≤ 1200 Grs.
DYN 364+	364	52	7	≤ 1200 Grs.
DYN 416+	416	52	8	≤ 1200 Grs.

La cámara de volteo, esta destinada a la pre-fermentación de masa de pan y bollería en forma de bolas.

Al tratarse de una cámara de fermentación dinámica la bola puede cambiarse hasta 10 veces de hueco de cangilón aumentando su tiempo de fermentación.

Pudiendo utilizar cangilones desde 4 hasta 10 huecos la máquina se adapta al tiempo de fermentación deseado.

The dynamic intermediate proofer is intended for the pre-fermentation of bread dough and pastries in the form of balls.

As it is a dynamic fermentation proofer, the ball can be changed up to 10 times of bucket hole, increasing its fermentation time.

Being able to use buckets from 4 to 10 holes, the machine adapts to the desired fermentation time.

Características

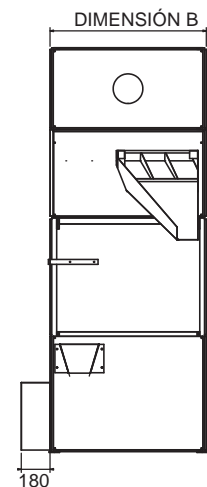
- Cangilones de lana o monofilamento con 6,8 o 10 huecos
- Carga por fotocélula
- Cernedor eléctrico
- Extractor de humedad
- Ruedas con freno
- 2 enchufes trifásicos (tren de laboreo)
- Sistema estabilizador de cangilones
- Avance automático con temporizador
- Cuenta piezas programable
- Descarga por tolva de salida con tres posiciones de descarga
- Posibilidad de carga o descarga derecha/izquierda
- Producción de 0 a 2200 piezas por hora

Characteristics

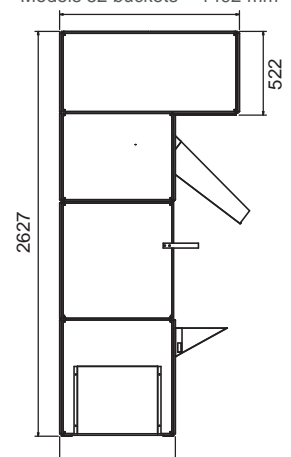
- Buckets of wool or monofilament with 6,8 or 10 holes
- Photocell charging
- Electric sieve
- Moisture extractors
- Wheels with brake
- 2 three-phase plugs (working group)
- Bucket stabilizer system
- Automatic advance with timer
- Programmable counter
- Discharge by exit hopper with three discharge positions
- Possibility of loading or unloading right / left
- Producción 0 until 2200 pieces/hour

Dimensiones

MODELO MODEL	COTA B MESURE B
DYN 120	832 mm
DYN 150	975 mm
DYN 180	1127 mm
DYN 210	1279 mm
DYN 240	1431 mm
DYN 300	1745 mm
DYN 364	1334 mm
DYN 416	1519 mm
DYN 520	1704 mm
DYN 180+	1334 mm
DYN 210+	1519 mm
DYN 240+	1704 mm
DYN 321+	1334 mm
DYN 364+	1519 mm
DYN 416+	1704 mm



Módelos 30 cangilones = 1122 mm
 Models 30 buckets = 1122 mm
 Módelos 52 cangilones = 1492 mm
 Models 52 buckets = 1492 mm



Módelos 30 cangilones = 722 mm
 Models 30 buckets = 722 mm
 Módelos 52 cangilones = 1092 mm
 Models 52 buckets = 1092 mm

GRUPO DE TRABAJO/ WORKGROUP



Opciones

- Emplanchado en acero inoxidable
- Secado
- Lámpara germicida
- Tapiz de salida motorizado con separador de bolas por fotocélula temporizada
- Cangilones con huecos independientes

Options

- Cover in stainless steel
- Drying switch
- Germicide switch
- Tapestry of motorized exit with separating of balls by timed photocell
- Buckets with independent holes